

Extintor con carro de 100 l. agua al 3% F-500.
Presión permanente y recubrimiento interior termoplástico.
Protegen áreas de riesgo de fuegos clase A y baterías de ion litio.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

eficacia	A
temperaturas de utilización	+5°C/+60°C
uso eléctrico	hasta 35.000 V
agente extintor	100L agua + F-500 (3%)
agente propulsor	250 g nitrógeno
presión mínima (+5°C)	16,5 bar
presión servicio (+20°C)	17,5 bar
presión máxima (+60°C)	20 bar
presión de prueba	30 bar

DIMENSIONES

altura extintor	985mm
diámetro envase:	410mm
espesor chapa cascos	3 mm
volumen envase	110 l
peso completo	143,5 kg

CERTIFICACIONES

Producto homologado y certificado acorde con la directiva 2014/68/UE y la normativa UNE-EN 1866-1:2008.



Manguera reforzada.



Recubrimiento termoplástico.



Aplicaciones:



Fuegos de clase A y fuegos eléctricos de hasta 35.000V. Comercios, industria, aviación, automoción, marítimo, tren, bus, aparcamientos, almacenes de baterías de Ion Litio, almacenes de neumáticos, plásticos

Ventajas:



0% flúor, ecológico, biodegradable y reciclable 100 %. No causa asfixia. No dificultan la visión ni la respiración. Máxima eficacia en baterías de ion litio. Reduce la tensión superficial. Aumenta la actividad superficial. Reduce considerablemente el calor. Encapsula los combustibles y gases inflamables.



No usar en: Fuegos clase C y F.



nº	pieza	descripción
1	envase 100L	acero DD12 EN 10111. pintura poliéster.
2	manguera 100L	roscon barra de acero M52x1,5
3	tubo sonda 100L	difusor efecto ducha con pistola, manguera 5 m de PVC con refuerzo de malla de nylon
4	válvula palanca 25/50	polietileno
5	pasador	latón
6	precinto ELITEX	con agujero 3,5x34mm acero inoxidable
7	manómetro	polipropileno en color rojo
8	junta válvula 25/50	tipo membrana.
9	rueda	carcasa niquelada 23 mm M10x1
10	tapablock	Hytrell
11	etiqueta extintor 100L	goma y polipropileno
12	tercera rueda	acero
13	agente extintor	vinilo
		polipropileno
		AGUA + F-500

* El repuesto del precinto se suministrará en color verde.