

ECO1003ABL A

Detector de humos convencional óptico

Los detectores ópticos de humos ofrecen una sólida base para el desarrollo de instalaciones de Protección contra Incendios, por su alta fiabilidad, su atractivo diseño y su perfil reducido de 42mm incluida la base.

Son compatibles con todas las bases de la gama Eco1000.

El consumo en reposo es altamente reducido, pese a sus prestaciones, gracias a la electrónica SMD.

La Tecnología innovadora incorporada, hace del ECO1003ABL A un sensor muy eficaz para la mayoría de los fuegos.

El revolucionario diseño de la cámara, ayuda a detectar las partículas de humo, eliminando partículas confusas del aire. El circuito electrónico de control supervisa constantemente el nivel del equipo, compensando los niveles por suciedad y alargando los periodos de mantenimiento.

El detector incorpora un laberinto de cámara oscura elevada, para conducir rápidamente el humo dentro de la zona de detección, en la que se supervisan permanentemente las partículas de humo. El diseño del laberinto elimina las corrientes de aire internas, dotando al dispositivo de la máxima fiabilidad.

La protección ante suciedades y partículas extrañas, se realiza mediante un filtro fácilmente desmontable que facilita su mantenimiento. Todos los detectores ECO1003ABL A incorporan una salida para piloto repetidor remoto y LED de alarma.

Las bases compatibles incorporan una lengüeta de continuidad para mantener la línea de detección activa en caso de extracción del equipo con resorte de rearme en caso de volver a instalar un detector. Las pruebas de activación del equipo (Test) se realizan mediante un pulsador de rayo láser codificado.



*Detector Óptico Convencional Mod.
ECO1003ABL A*

CARACTERÍSTICAS

- Detector de humos convencional extraplano
- Electrónica SMD totalmente estanca, con Innovador Microprocesador de control (ASIC) de respuesta rápida y eficaz. Algoritmos de control y compensación de suciedad
- Amplio rango de alimentación de 8 a 30 Vcc
- Test de disparo remoto por rayo láser codificado
- Bases comunes para detectores Eco 1000 ECO1000B, E1000BR, E1000BREL/12L, SMK1000 y WB1. Base opcional con sirena, zumbador o relé
- LED de señalización de alarma y salida para piloto repetidor remoto
- Cámara oscura de humos tipo laberinto. Filtro antisuciedad e insectos desmontable
- Bajo consumo en reposo y alarma. Compatible con una amplia gama de centrales convencionales
- Garantía 3 años
- Homologado EN54 parte 7, LPCB

ECO1003ABL A especificaciones

Detector óptico de humos Mod.ECO1003ABL A

Detector de humos de bajo perfil con LED de señalización y salida para piloto repetidor remoto incorporada. Tecnología SMD con procesador de control de cámara y posicionador de equipo. Cámara de detección de humos tipo laberinto para conducir el humo al sensor y eliminar corrientes de aire. El detector óptico se basa en la detección de partículas de humo suspendidas en el aire mediante un emisor y receptor de difracción de haz altamente sensible. Filtro de partículas y suciedad desmontable de malla metálica. Micro-sensor incorporado, activable mediante haz de rayo láser, para pruebas del equipo. Incorpora base común e intercambiable con el resto de detectores convencionales de la gama.

Conexión

El detector ECO1003ABL A debe montarse sobre las bases

ECO1000B en líneas con tensión limitada (La mayoría de centrales convencionales).

E1000BR en líneas con tensión no limitada o módulo de zona analógico (MI-CZME).

El conexionado de la línea de detección se realiza en la base. El equipo dispone de una sola posición para su montaje sobre la base.

El cableado se realiza a 2 hilos para alimentación y control de la zona desde la central de incendios convencional.

La conexión del piloto indicador IRK-E-SI se conecta con el negativo a negativo de línea de detección y el positivo a la salida para piloto remoto del detector.

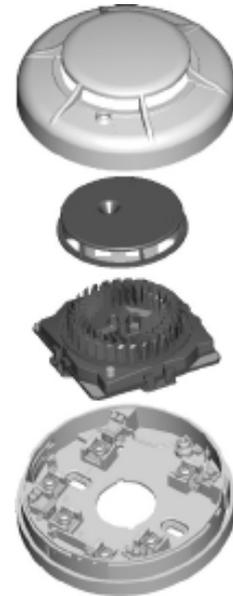
Cableado

Las zonas convencionales se realizan con cableado a 2 hilos flexibles preferentemente con funda y trenzados.

La sección del hilo depende de la longitud de la zona y caídas de tensión, generalmente se usa una sección de 1,5mm² para cada cable, si bien varía de 1mm² a 2,5mm².

DESMONTAJE DE CÁMARA

Desmontaje de filtro y cámara para limpieza.

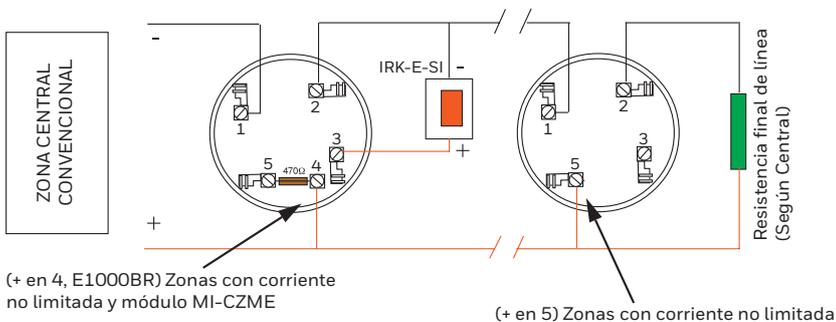


EQUIPOS COMPATIBLES

ECO1000B	Base estándar
E-1000BR	Base estándar con Resistencia de 470Ω
E-1000BREL/12L	Base con relé NC/NA enclavable a 12V
SMK1000/800	Zócalo de 4 entradas para instalación vista de 20mm de altura adaptable a la ECO1000B/BR/BREL
WB1	Zócalo antihumedad que cubre el sensor y la base de 69mm de altura adaptable a la ECO1000B/BR/BREL
IRK-E-SI	Piloto indicador de bajo consumo
ECO1000RTU A	Unidad de pruebas remota por haz láser
NBS3	Sirena de base para Detector

DIAGRAMAS DE CONEXIÓN

Conexión de sensores convencionales.



ECO1003ABL A especificaciones

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN	8-30 Vcc (pico) de zona
CONSUMO EN REPOSO	45-60µA (24V a 25°C)
CONSUMO EN ALARMA CON LED	80mA limitada por central
TIEMPO PARA ALARMA	5 seg. (proc.de señal)
TENSIÓN DE REARME	2 a 7 Vcc.
TIEMPO DE REARME	200ms (inicio proc.)
RESISTENCIA FINAL DE LÍNEA	(Según centrales)
DIÁMETRO	102mm
ALTURA CON BASE ECO1000B/BR	50mm
PESO	75 g
TEMPERATURA	0°C a 50°C -30°C a 70°C (Periodos cortos)
VELOCIDAD MÁX AIRE	20m/s
HUMEDAD RELATIVA NO COND.	5% a 95%
CARCASA	ABS Blanco
REARME	Interrupción de alimentación
GRADO DE PROTECCIÓN	IP-23 con Base WB1

Para más información:

www.morley-ias.es

Honeywell Life Safety Iberia

C/Pau Vila 15-19
08911 Badalona (Barcelona)
España

T: 902 03 05 45

E: infohlsiberia@honeywell.com

Morley-IAS España se reserva el derecho de realizar cualquier modificación sobre el diseño o especificaciones en línea con nuestro continuo desarrollo.

doc.MIE-HT-A120 | Rev 02 | 08/16
© 2016 Honeywell International Inc.

