



DNRE

DETECTOR DE CONDUCTO PARA SISTEMAS ANALÓGICOS

DESCRIPCIÓN:

El detector **DNRE** es una caja de análisis para la detección de humos en conductos de ventilación y aire acondicionado y es compatible con los detectores de la serie 700 y NFX y las centrales de alarma contra incendios analógicas de **Notifier**.

Estos equipos detectan el incendio a través del humo que se propaga por los conductos de ventilación, evitando, mediante maniobras de cierre de compuertas y paro del sistema de ventilación, que el humo y los gases tóxicos se propaguen a otras zonas. Toman muestras del aire que circula por el conducto para revelar la presencia de partículas de humo procedentes de un incendio mediante el detector instalado en el interior del **DNRE**. La señal del detector es procesada por la central de incendios analógica de Notifier que, en caso de alarma, identificará el punto de origen del incendio y actuará según la programación establecida.

El detector DNRE se puede instalar con un módulo para controlar equipos auxiliares. Este módulo se monta dentro de la unidad por lo que no es necesario adquirir otra caja ni cableado adicional.

El diseño único de estos detectores para el control de aire permite supervisar conductos con velocidad de aire entre 30,5m/min (0,5m/s) y 1220m/min (20,32m/s) sin aumentar el riesgo de falsas alarmas.

Otra de sus características destacables por su originalidad es la flexibilidad de montaje de la caja de análisis. La caja está formada por dos secciones unidas con bisagras para que se pueda montar de forma rectangular o cuadrada y adaptarse al espacio disponible.

Para facilitar todavía más su instalación, los tubos de muestreo se pueden instalar, sustituir o retirar desde la parte frontal o posterior de la unidad y disponen de una zona para terminación de cables con espacio suficiente para ubicarlos cómodamente.

La gama InnovairFlex™ puede funcionar dentro de un amplio margen de temperatura y humedad por lo que es adecuada para ambientes agresivos como son salas de máquinas, falsos techos y otros espacios donde la temperatura y la humedad pueden alcanzar valores extremos.

CARACTERÍSTICAS

- Velocidad de aire desde 0,5m/s a 20,32m/s
- Flexibilidad de montaje: de forma rectangular o cuadrada.
- Amplio margen de temperatura de funcionamiento (de -20°C a 70°C) y humedad (de 0% a 95% sin condensación).
- Instalación del tubo de muestreo desde la parte frontal o posterior del detector sin necesidad de herramientas.
- Señal de aviso ante manipulaciones de la tapa.
- Zona para terminación de cables con orificio pretaladrado para conductos de 20mm.
- Espacio disponible para albergar un módulo de relé.
- Tapa transparente para poder inspeccionar el filtro del tubo de toma del aire y el estado del detector.
- Prueba de funcionamiento remota. Posibilidad de accesorios RTS151, para prueba remota mediante imán y comprobación de la entrada en alarma del equipo.
- Amplia gama de tubos de muestreo con diferentes longitudes para adaptarse a cualquier tipo de conducto de aire.
- Requiere detector de humo de la serie NFX o 700.
- Marcado de conformidad CE.
- Garantía: 3 años.

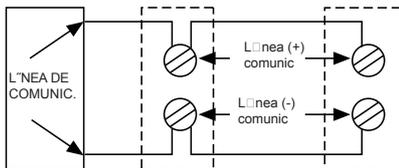
Toda la información contenida en este documento puede ser modificada sin previo aviso

ACCESORIOS

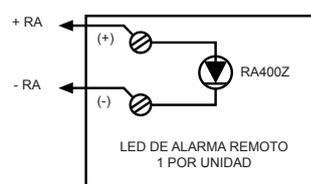
- DST1** Tubo de aspiración metálico para conductos de hasta 30 cm de ancho.
- DST1,5** Tubo de aspiración metálico para conductos entre 30 cm y 60 cm de ancho.
- DST3** Tubo de aspiración metálico para conductos entre 60 cm y 120 cm de ancho.
- DST5** Tubo de aspiración metálico para conductos entre 120 cm y 240 cm de ancho.
- DST10** Tubo de aspiración metálico para conductos entre 240 cm y 360 cm de ancho.
- RTS151** Estación remota de pruebas para las cajas de análisis DNRE y D2E, solo para montaje empotrado. Requiere alimentación externa de 24V de una F.A. certificada CPD EN54-4.
- RTS151KEY** Estación remota de pruebas para las cajas de análisis DNRE y D2E con llave, solo para montaje empotrado. Requiere alimentación externa de 24V de una F.A. certificada CPD EN54-4.
- RA100Z** Indicador remoto con led para las cajas de análisis DNRE y D2E, sólo para montaje empotrado.
- 503E** Caja de plástico para montaje empotrado del RTS151 o el RA100Z.

CONEXIONADO

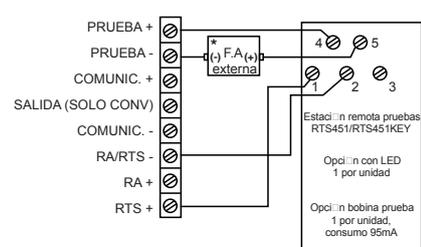
CONEXIONADO DEL DNRE



DEL DNRE AL RA100Z



DEL DNRE AL RTS151/RTS151KEY



El circuito de bobina de prueba requiere una fuente de alimentación externa de 24Vcc.

ESPECIFICACIONES

Especificaciones eléctricas

Consulte las instrucciones de instalación incluidas con el detector si desea más información.

Cargas de corriente de los accesorios a 24 Vcc

Equipo	Reposo	Alarma
RA100Z	0 mA	12 mA máx
RTS151	0 mA	12 mA máx
RTS151KEY	12 mA	12 mA máx

Especificaciones físicas

Dimensiones en mm:

Rectangular: 370 (ancho) x 127 (alto) x 63,5 (fondo)

Cuadrado: 197 (ancho) x 229 (alto) x 63,5 (fondo)

Peso: 820g

Temperatura de funcionamiento: -20°C a 70°C

Temperatura de almacenamiento: -30°C a 70°C

Humedad relativa: 0% a 95% (sin condensación)

Velocidad aire en conducto: 0,5 a 20,32 m/seg.

Instalación del tubo de muestreo

El tubo de muestreo InnovairFlex se puede instalar desde la parte frontal o posterior del detector. El tubo queda encajado de forma segura y se retira fácilmente aflojando la anilla/rosca de la parte frontal o posterior.

