

# FLX-010

## Sistema FFAST FLEX de detección de humo por aspiración de 1 tubería / 1 canal



### Características

- Sistema FFAST FLEX de detección de humo por aspiración de 1 tubería / 1 canal.
- El equipo incluye 1 detector LED IR de alta sensibilidad, un sensor de flujo por ultrasonido y electrónica protegida.
- FFAST FLEX es un detector adecuado para instalarlo en el interior de almacenes frigoríficos a -40°C.
- Cobertura de hasta 1600 m².
- Tecnología de detector LED IR de alta sensibilidad.
- Cobertura de hasta 1600 m².
- Medición de flujo por ultrasonidos.
- Interface USB, Bluetooth e Interruptores DIP.
- Tensión de funcionamiento 24 Vdc (18 - 30 Vcc).
- Corriente máxima @ 24 Vdc aprox. 400 mA.
- Temperatura de funcionamiento -40 °C -55 °C.
- Humedad relativa 10 ... 93 % (no condensada).
- Índice de protección IP40.
- Relés por canal: 3 por canal, acción, alarma y fallo.
- Rango de sensibilidad: De 0,05 %obs/m a 6,56 %obs/m.
- Dimensiones (Al x An x F): 280 x 205 x 80,5 mm.
- Peso aprox. 1,7 kg (sensores incluidos).

<https://www.ibdglobal.com/shop/product/flx-010-sistema-faast-flex-de-deteccion-de-humo-por-aspiracion-de-1-tuberia-1-canal-17648>