

MI-PTSE

Detector analógico óptico-termico

El sensor MI-PTSE combina las tecnologías de detección Óptica y de temperatura, mediante algoritmos de control microprocesado, para proporcionar una detección altamente estable, ya que precisa de la detección combinada de humo y temperatura para determinar una alarma. Los umbrales de componente solo humo o solo temperatura cumplen con los requisitos de la EN54.

La sensibilidad es programable desde el panel de control, pudiendo (según panel) seleccionarse funcionamiento solo térmico u óptico-termico combinado con o sin compensación ambiental, durante diferentes franjas horarias.

El sofisticado diseño del MI-PTSE lo convierte en un sensor muy eficaz para cualquier tipo de fuego, detectando tanto los incrementos de temperatura como partículas de humo según un análisis algorítmico. El tipo de cámara óptica usado, ayuda a detectar las partículas de humo, eliminando corrientes y partículas confusas del aire, dotando al dispositivo de la máxima fiabilidad.

El equipo dispone de doble LED para la localización de alarmas en 360°, salida para piloto indicador remoto de bajo consumo y contacto magnético para pruebas.

Es compatible con cualquier base de sensores analógicos de Morley-IAS.



*Detector óptico-termico analógico.
Mod.MI-PTSE*

CARACTERÍSTICAS

- Detector óptico-termico analógico con algoritmos de cooperación de señal controlados por microprocesador interno
- Control interactivo de los algoritmos de detección desde el panel con sensibilidad variable y compensación ambiental
- Posibilidad de seleccionar el modo de funcionamiento (combinado óptico-termico o solo componente térmica, en diferentes franjas horarias)
- Doble Led de comunicaciones y alarma
- Selector de dirección giratorio decádico (de 1 a 99). Ocupa una dirección en el lazo
- Cámara de detección tipo laberinto con filtro de partículas, de fácil limpieza. Diseñada para reducir el nivel de suciedad
- Test de disparo magnético con el detector montado
- Bases comunes para detectores analógicos B501, B501DG, B524IEFT. Zócalos SMK800 y WB1
- Base opcional con sirena, relé o aislador de cortocircuito
- Diseño compacto de perfil extraplano en material pirotardante
- Garantía 3 años
- Homologado EN54-5 y 7, CEA4021 LPCB,VDS (Boe 297 12/12/01)

MI-PTSE especificaciones

Detector multicriterio analógico óptico-térmico. Mod.MI-PTSE

Detector de humos y temperatura Óptico-Térmico Analógico microprocesado con algoritmos de control interno. Bajo perfil con doble LED de señalización y salida para piloto repetidor remoto incorporada. Selector de dirección por swithc roto-decádico. Selección de niveles de sensibilidad con o sin compensación ambiental o solo componente térmica, durante diferentes franjas horarias. Posibilidad de anulación de parpadeo de LED. La detección térmica dispone de dos sensores de ambiente. La detección óptica se basa en el control de partículas de humo suspendidas en el aire mediante un emisor y receptor de difracción de haz altamente sensible. Cámara de detección de humos tipo laberinto para conducir el humo al sensor y eliminar corrientes de aire. Filtro de partículas desmontable. Micro interruptor magnético incorporado para pruebas del equipo. Incorpora base común e intercambiable con el resto de detectores analógicos de la gama.

Conexionado

El detector MI-PTSE debe montarse sobre las bases B501, B501DG o B524IEFT. El conexionado de la línea de lazo analógico se realiza en la base. El equipo dispone de una sola posición para su montaje sobre la base. El cableado se realiza a 2 hilos para alimentación y control del detector desde el lazo analógico.

La conexión del piloto indicador de bajo consumo, se conecta con el negativo a negativo del lazo y el positivo a la salida de piloto de la base del detector.

FIG.1 DIAGRAMAS DE CONEXIÓN

Conexionado de sensores analógicos

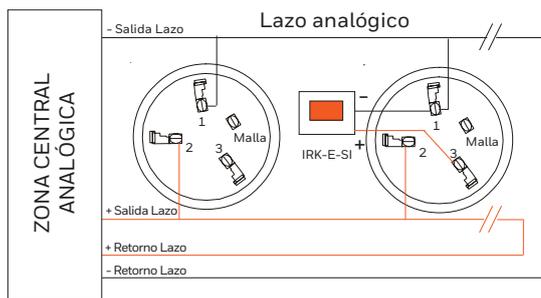
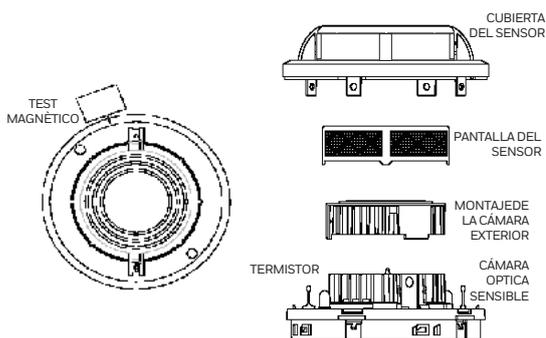


FIG. 2. TEST MAGNÉTICO Y DESMONTAJE DE CÁMARA

Desmontaje y prueba



Cableado

Los lazos de comunicación Analógicos deben realizarse con manguera de par trenzado y apantallado de 1,5mm² según su longitud, consumo y caída de tensión. El cable elegido será de 20 a 40 vueltas por metro, de par trenzado y/o apantallado, con resistencia máxima en el lazo de 36Ω entre cable positivo y negativo y capacitancia máxima de 0,5microF. La pantalla debe ser continua y aislada en todo el recorrido del lazo.

El lazo analógico se puede conectar en estrella o cerrado, usando los aisladores de cortocircuito precisos, para sectorizar zonas con averías. Cada lazo admite 99 direcciones para sensores más 99 direcciones para módulos.

TABLA 1. LONGITUD MÁXIMA ESTIMATIVA DEL CABLEADO DE LAZO

| SECCIÓN DEL CONDUCTOR | 1mm ² | 1,5mm ² | 2,5mm ² |
|--------------------------|------------------|--------------------|--------------------|
| LONGITUD MÁXIMA DEL LAZO | 1Km | 1,800Km | 2,400Km |

NOTA: La longitud máxima del lazo depende de la carga aplicada a este

MI-PTSE especificaciones

| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS | |
|---|--|
| TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN EN LAZO | 15-32 Vcc |
| CONSUMO MEDIO EN REPOSO | 250µA (Led apagado) |
| CONSUMO MEDIO EN COMUNICACIÓN | 300µA (Led cada 5 sec.) |
| PICO MÁX.CONSUMO EN COMUNICACIÓN | 9.3mA |
| CONSUMO MEDIO DE LAZO EN ALARMA | 7 mA (Led fijo) |
| PICO MÁX. DE CONSUMO DE LAZO | 12.5mA (Led fijo) |
| TEMPERATURA NOMINAL DE ACTIVACIÓN | 58°C (EN54-5) microprocesada algorítmica según sensibilidad |
| ACTIVACIÓN POR HUMO | EN54-7 microprocesada algorítmica según sensibilidad |
| NIVELES DE SENSIBILIDAD: -MULTICRITERIO ÓPTICO-TÉRMICO | 1 máxima sensibilidad 2 máx. sens. (Autoajuste) 3 sensibilidad media 4 sens. baja (Autoajuste) 5 mín. sensibilidad |
| -SOLO COMPONENTE TÉRMICA | 6 Clase A1R 58°C fijo |
| DIÁMETRO | 102mm |
| ALTURA CON BASE B501 | 43mm |
| PESO | 111 g |
| TEMPERATURA DE TRABAJO | -30°C a 80°C |
| HUMEDAD RELATIVA NO COND. | 10% a 93%, sin condensar |
| CARCASA | Plástico PC+ABS+FR1.10 bayblend piroretardante |

Para más información:

www.morley-ias.es

Honeywell Life Safety Iberia

C/Pau Vila 15-19
08911 Badalona (Barcelona)
España

T: 902 03 05 45

E: infohlsiberia@honeywell.com

Morley-IAS España se reserva el derecho de realizar cualquier modificación sobre el diseño o especificaciones en línea con nuestro continuo desarrollo.

doc.MIE-HT-C140 | Rev 03 | 08/16
© 2016 Honeywell International Inc.

