

Código SC-P2P-IN1

## DESCRIPCIÓN

Modulo periférico que contiene una tarjeta electrónica de interfaz para la gestión de una entrada con balance resistivo. Insertable en cualquier punto de una línea-sensores, integra en el sistema las señalizaciones de dispositivos de terceras partes (contactos magnéticos, barreras IR/MW, etc). El circuito impreso esta protegido por una envoltura de poliamida que da una elevada resistencia a la exposición con rayos UV y a la abrasión.



EFFECTUAR EL CABLEADO CON CABLE DE CONEXIÓN CV-P2P (SERIR P2P) O CB-FSP2P (FUSION P2P). SELLAR CON RESINA DE POLIURETANO BICOMPONENTE RP-100.



## CONTENIDO DEL PAQUETE

- n.1 Tapa envoltura
- n.1 Cuerpo recipiente con circuito impreso doble cara
- n.3 Resistencias de balanceo:
  - 3,3KΩ 1% [ Corte cable ]
  - 6,8KΩ 1% [ Alarma ]
  - 47KΩ 1% [ Sabotaje ]
- n.2 Fascetta FPM-186



UN PAQUETE DE RESINA RP-100 PERMITE EL SELLADO DE N.1 MODULO SC-P2P-IN1.



## CONEXIÓN

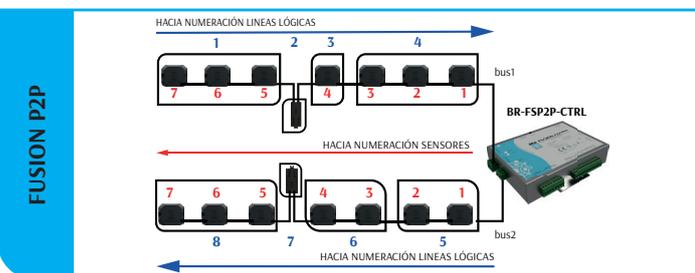
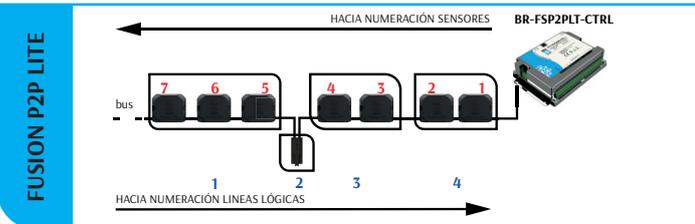
El módulo puede ser utilizado por los buses FUSION P2P LITE, FUSION P2P y SERIR P2P.



EL MODULO SC-P2P-IN1 SE PUEDE INSTALAR EN CUALQUIER PUNTO DEL BUS. CADA CONTROLADOR PUEDE GESTIONAR HASTA 10 MÓDULOS SC-P2P-IN1. CADA SC-P2P-IN1 UTILIZA 1 DE LAS 64 LINEAS PUESTAS A DISPOSICIÓN DEL CONTROLADOR, SEA EN CONFIGURACIÓN SERIR P2P QUE FUSION P2P.



EL MODULO SC-P2P-IN1 SE PUEDE INSTALAR EN CUALQUIER PUNTO DEL BUS. CADA CONTROLADOR PUEDE GESTIONAR HASTA 10 MÓDULOS SC-P2P-IN1. CADA SC-P2P-IN1 UTILIZA 1 DE LAS 64 LINEAS PUESTAS A DISPOSICIÓN DEL CONTROLADOR, SEA EN CONFIGURACIÓN SERIR P2P QUE FUSION P2P.



## CONFORMIDAD

En combinación con la unidad de control:

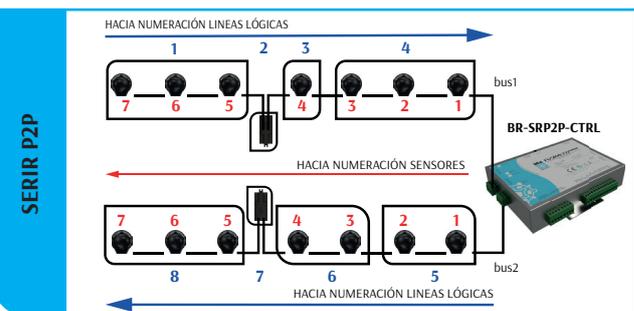
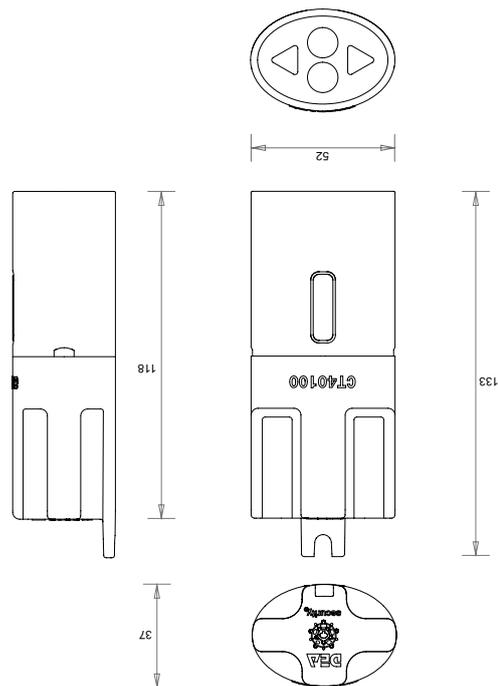
- DIRECTIVA 2014/30/UE (EMC)**
  - EN 50130-4:2011+A1:2014
  - EN 61000-6-3:2007+A1:2011
- DIRECTIVA 2011/65/UE (ROHS)**
  - EN 50581:2012



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- CLASE AMBIENTAL:** IV (de acuerdo con norma EN-50130-5)
- DIMENSIONES:** 133 x 52 x 37 mm (L x H x P)
- DIMENSIONES PAQUETE:** 165 x 85 x 45 mm (L x H x P)
- PESO BRUTO:** 184 g
- PESO NETO:** 144 g
- MATERIAL:** poliamida con agregado de fibra de vidrio negro
- COLOR:** negro
- TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO:** -40 ÷ +80 °C
- HUMEDAD RELATIVA:** 0 - 100% (después de sellado con resina RP-100)
- GRADO DE PROTECCIÓN:** IP54
- ENTRADAS:** nº1 a triple balance resistivo

## ESQUEMA DIMENSIONES





# FUSION P2P SERIR P2P

SECURITY®



## INSTALACIÓN

### OPERACIONES PRELIMINARES



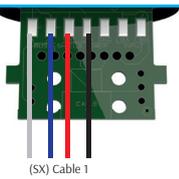
Insertar los cables que se deberán soldar al circuito impreso a través de los orificios de la tapa.



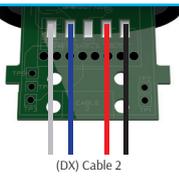
Estañar las parcelas sobre ambos lados del circuito impreso.

Interrumpir el bus de los sensores en cualquier punto e insertar las dos extremidades del cable y los dos conductores del dispositivo de terceras partes, después de haber efectuado el balance de línea, en el interior de la tapa del módulo. Soldar los conductores como ilustrado aquí debajo.

Cable 1 (SX)	SC-P2P-IN1
BLANCO	A (BUS)
AZUL	B (BUS)
ROJO	DX+ (POWER)
NEGRO	GND (POWER)



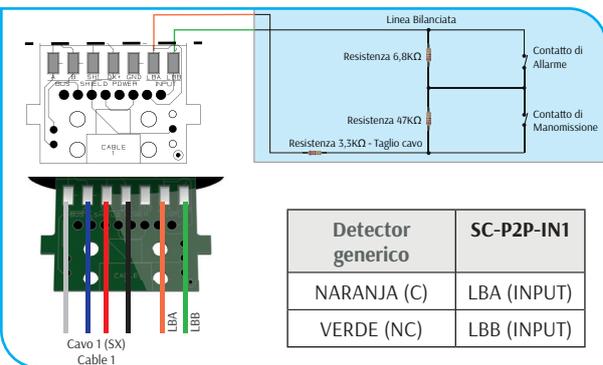
Cable 2 (DX)	SC-P2P-IN1
BLANCO	A (BUS)
AZUL	B (BUS)
ROJO	SX+ (POWER)
NEGRO	GND (POWER)



EN CASO DE UTILIZACIÓN EN EL SISTEMA FUSION P2P, SOLDAR EL CONDUCTOR DE MALLA EN LA PARCELA ESPECIFICA.

### LINEA BALANCEADA

En el siguiente esquema se muestra la conexión de la línea balanceada.



### SELLADO

1. Preparar la resina de poliuretano siguiendo las instrucciones ilustradas sobre el relativo paquete.

2. Cerrar el módulo SC-P2P-IN1 con la tapa del módulo.



PARA EVITAR EVENTUALES PERDIDAS, SE ACONSEJA DE CUBRIR CON CINTA AISLANTE LA ENVOLTURA EN LA ZONA DE UNION (COMO INDICADO EN LA FIGURA AQUÍ DEBAJO), POR EL TIEMPO NECESARIO A LA POLIMERIZACIÓN DE LA RESINA.

3. Verter la resina en los orificios triangulares hasta llenar el recipiente;



4. Esperar la completa polimerización de la resina, por lo menos 40 minutos a 5°C o 25 minutos a 25°C.



## CONFIGURACIÓN

Completada la instalación hardware del módulo de entrada, es necesario configurar el Controlador para gestionar las señalizaciones del módulo mismo.



- **Sistema existente y configurado:** para no perder la configuración existente es posible programar manualmente el módulo de entrada en el árbol de los sensores (Representación física). Seleccionar el bus en el cual fue instalado el módulo de entrada, pulsar la tecla derecha del mouse y seleccionar, desde el menú, la función Agregar sensor: en el campo P/N seleccionar Input Unit y digitar en el campo S/N el Numero de Serie del módulo instalado (copiar el Numero de Serie de la etiqueta del módulo). Para terminar la operación es suficiente asociar el módulo a una línea lógica (drag&drop del módulo en el árbol de la Representación lógica).
- **Sistema nuevo:** proceder como ilustrado en el manual del software de service; el módulo de entrada sera reconocido automáticamente por el Controlador..

## DEA Security S.r.l.

Via Bolano, snc - 19037 Santo Stefano di Magra (SP) - tel. +39 0187 699233 - fax +39 0187 697615

Registro Empresas, Código Fiscal, P. IVA: 00291080455 REA n. SP-117344 Capital Social: € 106.000,00 I.V.

www.deasecurity.com - dea@deasecurity.com

© 2023 DEA Security S.r.l. - Edición Mayo 2023 - v. 1.0.0.

DEA Security S.r.l. se reserva el derecho de variar en cualquier momento y sin pre-aviso las informaciones y las características técnicas ilustradas en el presente documento.



SCAN ME